

**U C H W A Ł A nr XXI/115/99**  
**Rady Miasta w Kamiennej Górze**  
**z dnia 03 września 1999 roku**

**W sprawie:** powołania Sekretarza Miasta Kamienna Góra.

Na podstawie art.18 ust.2 pkt. 3 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz.U.Nr 13 poz.74 z późn.zm.) Rada Miasta w Kamiennej Górze

**u c h w a ł a, co następuje:**

**§ 1**

Powołuje się Pana Dariusza Tatarskiego na Sekretarza Gminy Miejskiej Kamienna Góra.

**§ 2**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY  
RADY MIASTA  
Zbigniew Nagórny

mgr ANDRZEJ LEBEK  
ADWOKAT