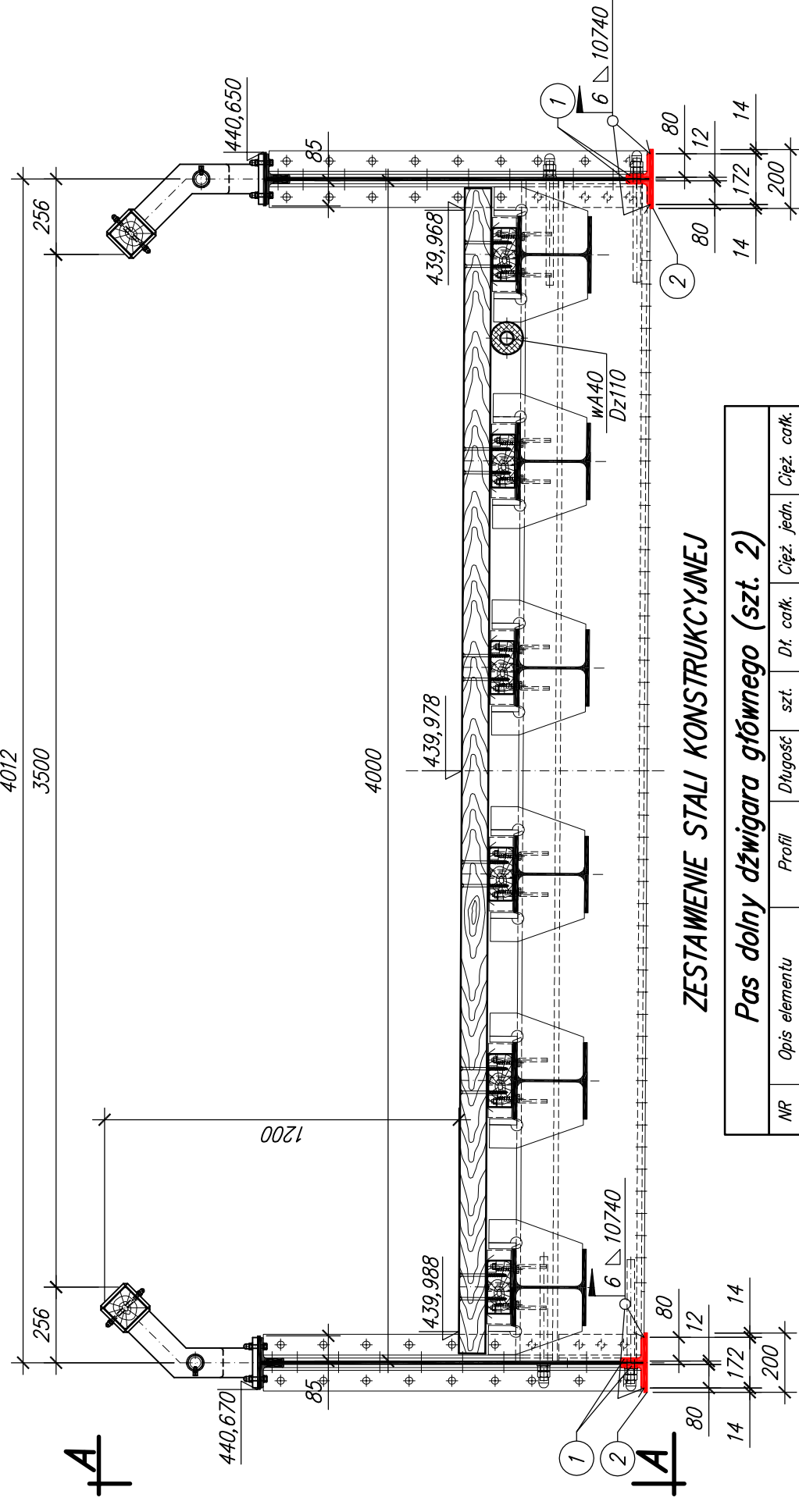
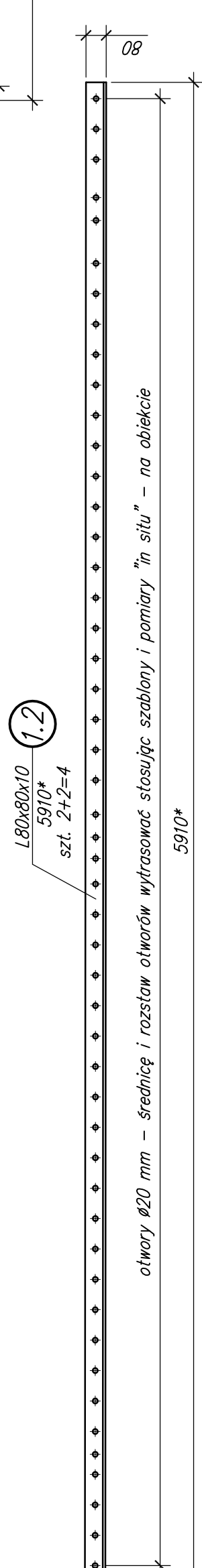
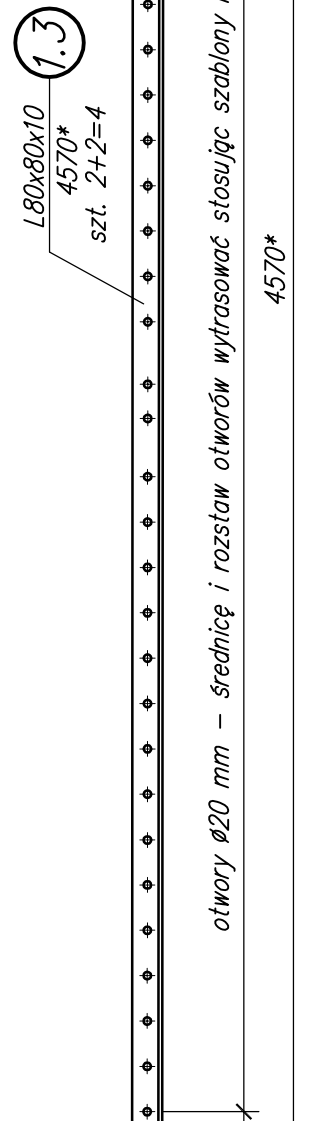
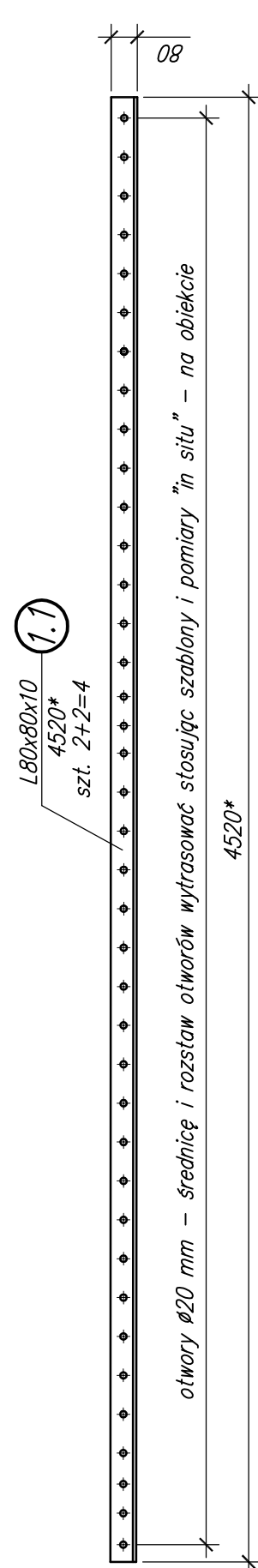
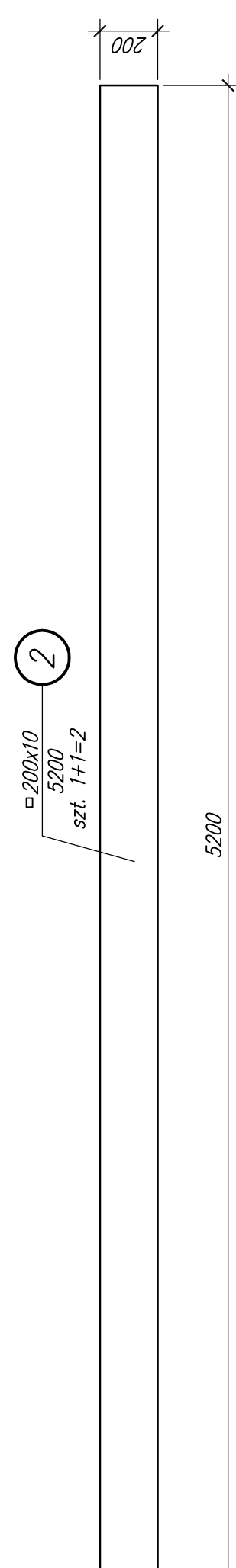
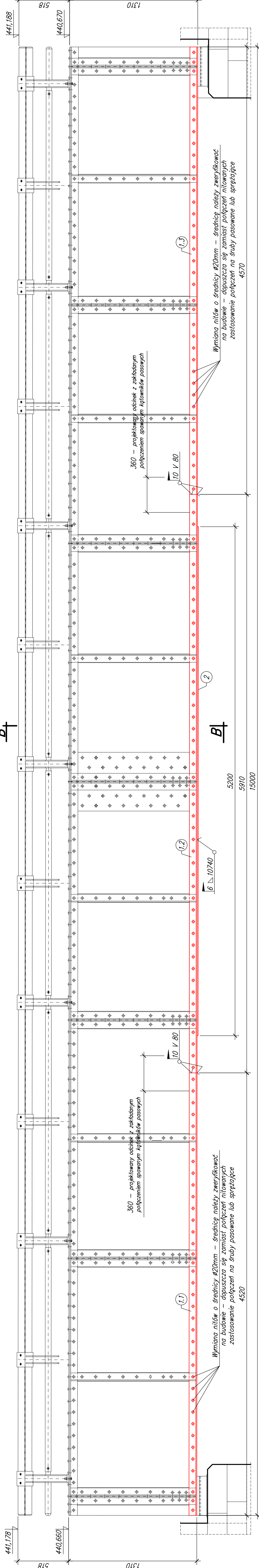


ODŹWIGAR OD DOLNEJ WODY

WIDOK OD STRONY RZEKI A-A 1:20

$$B_t$$


NR	Opis elementu	Profil [mm]	Długość [m]	szt.	Dł. całkow. [m]	Opaz. jedn. [kg/m]	Opaz. całkow. [kg]
1.1	Kgłownik pasowy	L80x80x10	4,520	4	18,080	11,90	215,15
1.2	Kgłownik pasowy	L80x80x10	5,910	4	23,640	11,90	281,53
1.3	Kgłownik pasowy	L80x80x10	4,570	4	18,280	11,90	217,53
2	Nakładka pasowa	□200x10	5,200	2	10,400	15,70	163,28


Suma	[kg]	877,28
+1,8% na spoiny	[kg]	15,79
Razem	[kg]	893,07
Ogdnem pasy	[kg]	893

Uwazi:

1. Zabezpieczenie antykorozyjne: 40µm gruntująca farba epoksydowa o zawartości: Zn co najmniej 90 % + powłoka miedziowa 100÷150µm + nawierzchniowa farba poliuretanowa 80÷100µm.
2. Kolor tarczy nawierzchniowej elementów stalowych podstaw dachowych – RAL 5011 "Steel blue".
3. Kolor tarczy nawierzchniowej istniejącej konstrukcji stalowej – RAL 5011 "Steel blue".
4. Średnica i przesłony otworów na poręczenie młotowe wytworować stosując szablon pomiarowy z listy dołączonej.
5. Wygospodarowanie (z) podłogi orientacyjnie. Należy dobrać je na podstawie pomiaru na miejscu, w oparciu o dane techniczne, stanowiące załącznik do projektu posadowienia.
6. Przed malowaniem, nowych elementów podstaw dachowych konstrukcję należy oczyścić powłoką antykorozyjną, malującą warstwą minimum 500µ i pokryć epoksydową malarską powłoką antykorozyjną, malującą warstwą minimum 500µ.
7. Własny styl, wykończony zapieczony katowników z istniejącymi słopkami.
8. Cołość powierzchni stłku, pustki i nierówności w miejscach stłku ze słopkami należy pokryć i wypełnić epoksydową zaprawą klejącą w miejscach stłku ze słopkami okryć.
9. Zakonkretnienie słopkowe nakładkę należy wykonać zgodnie z załącznikiem pkt-u 9.2.2.3. PN-82/5-11052
10. Pozostałe uwagi wg opisu technicznego.

STAL KSZTAŁTOWA: S235JR
ZABEZP. ANTYKOROZYJNE - 21.2m²

7				
6				
5				
4				
3				
2				
1				
Lp.	OPIS WPROWADZONEJ ZMIANY	DATA ZMIANY	PODPIS	

 MIĘDZYZDROJE GMINA POLESIA	PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERSKICH USŁUG PROJEKTOWO – TECHNICZNYCH MOSTY KOLASA – Krzysztof Kolasa 58-500 JELENA GÓRA, UL. PIARSKA 26 TEL/FAX (OPRĘKSI) 75 64-20-239	NR UMOWY: 11/III/2014 24.03.2014
	INWESTOR: Gmina Miejska Kamienna Góra 58-400 Kamienna Góra, Pl. Granwalski 1	BRANŻA: MOSTOWA
	OBIEKT I ADRES: Stalowy most drogowy na rzecę Bóbr w ul. Okrzei (drogi nr 115081D) w Kamienniej Górze	
	TEMAT OPRACOWANIA: Projekt wykonawczy remontu mostu drogowego w zakresie przystosowania obiektu na kładkę pieszojezdną	
	Tytuł rysunku: Naprawa dzwigarów głównych – rysunek konstrukcyjny	
GŁÓWNY PROJEKTANT: mgr inż. Krzysztof Kolasa	NR UPRAWNIENI Jg 2068/89	STADIUM: PW
PROJEKTANT: mgr inż. Krzysztof Kolasa	NR UPRAWNIENI Jg 2068/89	SKALA: 1:20
OPRACOWAŁ: OPRACOWAŁ:	NR UPRAWNIENI NR UPRAWNIENI	DATA: 06.2014
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Marek Kempski	NR UPRAWNIENI 475/88/UW	NR RYS./ŁŁOŚĆ 1/6