

12-10-2020

BIURO RADY MIASTA  
KAMIENNA GÓRA  
WPLYNEŁO

dnia 12-10-2020

Projekt

z dnia .....Zatwierdzony przez .....

**UCHWAŁA NR .....  
RADY MIASTA KAMIENNA GÓRA**

z dnia ..... 2020 r.

**zmieniająca uchwałę w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 6n ustawy z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439 ) oraz art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713 z późn. zm.<sup>1)</sup>) **Rada Miasta Kamienna Góra uchwała, co następuje:**

§ 1. W uchwale nr XVIII/105/19 Rady Miasta Kamienna Góra z dnia 27 listopada 2019 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości załącznik nr 1 otrzymuje brzmienie załącznika nr 1 do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza Burmistrzowi Miasta Kamienna Góra.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 1 stycznia 2021 r.

Burmistrz Miasta  
Kamienna Góra

Janusz Chodasewicz

Opinia w tej sprawie  
pod względem  
funkcyjno-prawnym

ADWOKAT

Wojciech Witkowiak

<sup>1)</sup> zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w: Dz. U. z 2020 r. poz. 1378



DO-1

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
DOTYCZĄCA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH,  
NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE  
LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO - WYPOCZYNKOWE**

Podstawa prawna :	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1439 z późn. zm.)
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości: na których zamieszkują mieszkańcy, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno – wypoczynkowe
Termin składania:	1) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych, 2) do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości.
Miejsce składania:	Urząd Miasta w Kamiennej Górze, Plac Grunwaldzki 1, 58 – 400 Kamienna Góra

**A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

1. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację

BURMISTRZ MIASTA KAMIENNA GÓRA  
PL. GRUNWALDZKI 1  
58-400 KAMIENNA GÓRA

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

**B.1. OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)

1. Pierwsza deklaracja (należy podać datę zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych) dzień-miesiąc-rok ..... - ..... - .....
2. Nowa deklaracja (należy podać datę zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi) dzień – miesiąc – rok ..... - ..... - .....
3. Korekta deklaracji

**B.2. PRZYCZYNY ZŁOŻENIA DEKLARACJI** (należy zaznaczyć właściwy kwadrat, \* niewłaściwe skreślić)

1. zmiana ilości osób zamieszkałych       2. zmiana miejsca zamieszkania:  
w tej samej gminie / wyjazd poza gminę / przyjazd spoza gminy \*
3. zbycie / zakup nieruchomości \*       4. inne .....

**C. RODZAJ PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI** (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)

1. Właściciel       2. Współwłaściciel       3. Użytkownik wieczysty
4. Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
5. Inny podmiot władający nieruchomością

**D. DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)

1. osoba fizyczna       2. osoba prawna       3. jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

4. IMIĘ I NAZWISKO

5. PEŁNA NAZWA <sup>1</sup>

6. PESEL

7. NIP <sup>1</sup>

8. REGON <sup>1</sup>

9. NUMER TELEFONU:

10. ADRES E-MAIL:

<sup>1</sup> Dotyczy osób prawnych i jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej

**D.1. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY**

11. KRAJ	12. WOJEWÓDZTWO	13. POWIAT	
14. GMINA	15. ULICA	16. NR DOMU	17. NR LOKALU
18. MIEJSCOWOŚĆ	19. KOD POCZTOWY	20. POCZTA	

**D.2. DANE NIERUCHOMOŚCI W KAMIENNEJ GÓRZE – na której powstają odpady komunalne**

21. ULICA	22. NR DOMU	23. NR LOKALU
24. NR DZIAŁKI W REJESTRZE GRUNTÓW (należy wypełnić w przypadku braku nadania nr budynku)		

**D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeżeli jest inny, niż adres zamieszkania z poz. D.1.**

25. KRAJ	26. WOJEWÓDZTWO	27. POWIAT	
28. GMINA	29. ULICA	30. NR DOMU	31. NR LOKALU
32. MIEJSCOWOŚĆ	33. KOD POCZTOWY	34. POCZTA	

**E. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2. niniejszej deklaracji zamieszkuje: (należy podać liczbę osób zamieszkałych)	35. .....
---	--------------

**F. OŚWIADCZENIE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZABUDOWANEJ BUDYNKIEM MIESZKALNYM JEDNORODZINNYM**

Oświadczam, że bioodpady stanowiące odpady komunalne kompostuję na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2. w przydomowym kompostowniku <sup>2</sup> (należy zaznaczyć właściwy kwadrat)	36. <input type="checkbox"/> TAK	37. <input type="checkbox"/> NIE
---	-------------------------------------	-------------------------------------

<sup>2</sup> Przez kompostownik należy rozumieć specjalną skrzynię, pojemnik służący do kompostowania bioodpadów. Kompostownikiem nie jest miejsce (pryzma) na gruncie, na którym składowane są bioodpady.

<b>G. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>			
<b>G.1. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY</b>			
	<b>Liczba osób zamieszkujących nieruchomość</b>	<b>Stawka opłaty</b>	<b>Miesięczna kwota opłaty</b>
Wyliczenie wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	38. ..... osób	39. ..... zł	40. ..... zł (poz. 38 x poz. 39)
Wyliczenie wysokości zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla nieruchomości wyposażonych w przydomowy kompostownik	41. ..... osób	42. ..... zł	43. ..... zł (poz. 41 x poz. 42)
<b>Wysokość opłaty miesięcznej</b>			44. ..... zł (poz. 40 – poz. 43)
<b>G.2. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO - WYPOCZYNKOWE</b>			
<b>Ilość nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub ilość innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe</b>	<b>Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok</b>		<b>Wysokość rocznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (poz. 45 x poz. 46)</b>
45. ..... szt.	46. ..... zł		47. ..... zł
<b>H. INFORMACJA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH</b>			
<p>1. Administratorem danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miasta Kamienna Góra jest Gmina Miejska Kamienna Góra z siedzibą w Kamiennej Górze (58-400) przy Placu Grunwaldzkim 1 reprezentowana przez Burmistrza Miasta Kamienna Góra,</p> <p>2. Z Administratorem można się skontaktować poprzez adres e-mail <a href="mailto:iod@kamiennagora.pl">iod@kamiennagora.pl</a> lub pisemnie na adres siedziby Administratora;</p> <p>3. Administrator wyznaczył Inspektora ochrony danych, z którym można się skontaktować poprzez adres e-mail <a href="mailto:iod@kamennagora.pl">iod@kamennagora.pl</a> lub pisemnie na adres siedziby Administratora;</p> <p>4. Pana/i dane osobowe będą przetwarzane w celu zbierania informacji o osobach podlegających opłacie za gospodarowanie odpadami komunalnymi, prowadzenia postępowania administracyjnego, prowadzenia postępowania egzekucyjnego, przygotowania projektu decyzji administracyjnej. Podstawą prawną jest: ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U z 2020r. poz.1439, ustawa z dnia 29 sierpnia 1997r. ordynacja podatkowa (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 900 z późn. zm.), Ustawa z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2019r.</p>			

- poz. 1438 z późn.zm.) Pana/i dane osobowe przetwarzane będą w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na administratorze oraz wykonywania przez administratora zadań realizowanych w interesie publicznym lub sprawowanie władzy publicznej powierzonej administratorowi.
5. Odbiorcami Pana/i danych osobowych mogą być organy władzy publicznej oraz podmioty wykonujące zadania publiczne lub działające na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa, oraz inne podmioty, które na podstawie przepisów prawa lub stosownych umów podpisanych przez Administratora mogą przetwarzać dane osobowe;
  6. Pana/i dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich ani instytucji międzynarodowych
  7. Pana/i dane osobowe będą przetwarzane przez Administratora przez okres niezbędny do osiągnięcia celu na jaki zostały zebrane, oraz zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach (t.j. Dz. U. z 2020r. poz. 164 z późn.zm), a także Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych (t.j. Dz. U. z 2011r. Nr 14 poz. 67 z późn. zm.);
  8. Posiada Pan/i prawo do żądania od Administratora dostępu do swoich danych, sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania danych osobowych oraz prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania a także prawo do przenoszenia swoich danych osobowych;
  9. Jeżeli przetwarzanie Pana/i danych osobowych odbywa się na podstawie zgody posiada Pan/i prawo do cofnięcia zgody na przetwarzanie danych osobowych w dowolnym momencie bez wpływu na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem;
  10. Posiada Pan/i prawo do wniesienia skargi do organu na niezgodne z RODO przetwarzanie danych osobowych. Organem nadzorczym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie (00-193) przy ul. Stawki 2.
  11. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest wymogiem ustawowym a konsekwencją niepodania danych osobowych będzie uniemożliwienie Administratorowi wykonania nałożonego ustawami obowiązku określonego w pkt. 4. i będzie skutkowało wszczęciem z urzędu postępowania podatkowego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 900 z późn. zm.).
  12. Pana/i dane osobowe nie będą podlegały automatycznemu procesowi podejmowania decyzji ani profilowaniu.

#### I. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

48. Data (dzień – miesiąc - rok)	49 Czytelny podpis (imię i nazwisko)
----------------------------------	--------------------------------------

#### J. ADNOTACJE ORGANU

#### POUCZENIE

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 z późn. zm.).
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Kamienna Góra deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Kamienna Góra nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Należy wpisać liczbę osób zamieszkujących nieruchomość, dla której składana jest deklaracja.

#### **DZIAŁ F**

Wypełniają właściciele nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi.

Zgodnie z ustawą z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1186 z późn. zm.) przez **BUDYNEK MIESZKALNY JEDNORODZINNY** należy rozumieć budynek wolno stojący albo budynek w zabudowie bliźniaczej, szeregowej lub grupowej, służący zaspokajaniu potrzeb mieszkaniowych, stanowiący konstrukcyjnie samodzielną całość, w którym dopuszcza się wydzielenie nie więcej niż dwóch lokali mieszkalnych albo jednego lokalu mieszkalnego i lokalu użytkowego o powierzchni całkowitej nieprzekraczającej 30% powierzchni całkowitej budynku.

Należy wskazać, czy na nieruchomości, dla której składana jest deklaracja bioodpady stanowiące odpady komunalne są kompostowane.

Przez **KOMPOSTOWNIK** należy rozumieć specjalną skrzynię, pojemnik służący do kompostowania bioodpadów. Kompostownikiem nie jest miejsce – przyzma na gruncie, na którym składowane są bioodpady.

#### **DZIAŁ G.**

##### **CZĘŚĆ G.1.**

Wypełniają właściciele nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy. Dane umożliwiają wyliczenie miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby osób zamieszkujących nieruchomość, na którą składana jest deklaracja oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

##### **CZĘŚĆ G.2.**

Wypełniają właściciele nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe. Dane umożliwiają wyliczenie rocznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe oraz ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok.

#### **DZIAŁ H**

Informacja o przetwarzaniu danych osobowych na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1, z późn. zm.).

#### **DZIAŁ I**

Należy wpisać datę złożenia deklaracji oraz podpisać deklarację (deklarację podpisuje osoba zobowiązana/upoważniona do jej złożenia).

Objaśnienie zawiera informacje podstawowe. W celu uzyskania szerszych informacji można zwrócić się do Urzędu Miasta Kamienna Góra: tel. 75 64 55 131, pok. 101.

4. Oplatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać miesięcznie z góry, do 28 dnia każdego miesiąca, za dany miesiąc, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy.
5. Zgodnie z art. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu i czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. 2019 poz. 2010 z późn. zm.) przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
6. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 2010 z późn. zm.) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Miasta Kamienna Góra określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
7. Zgodnie z art. 6k ustawy dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 2010 z późn. zm.) w razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył oświadczenie o posiadaniu przydomowego kompostownika i kompostowaniu w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne:
  - 1) nie posiada kompostownika przydomowego lub
  - 2) nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w przydomowym kompostowniku lub
  - 3) uniemożliwia burmistrzowi lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności złożonych informacji ze stanem faktycznym, Burmistrz Miasta Kamienna Góra stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Utrata prawa do zwolnienia następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek, o których mowa w pkt. 1 – 3.
8. Zgodnie z art. 6ka ustawy dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 2010 z późn. zm.) jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny Burmistrz Miasta Kamienna Góra określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za miesiąc lub miesiące, w których nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych stosując wysokość stawki podwyższonej, stanowiącej dwukrotność miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej w niniejszej deklaracji.

#### **OBJAŚNIENIA:**

##### **DZIAŁ B.**

##### **CZĘŚĆ B.1.**

Poz. 1 – deklarację pierwszą należy składać w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych

Poz. 2 – deklarację nową należy składać w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości. Oplatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Poz. 3 – korektę deklaracji należy składać w przypadku popełnienia błędu w uprzednio złożonej deklaracji

##### **CZĘŚĆ B.2.**

Należy wskazać przyczynę powodującą obowiązek złożenia deklaracji.

##### **DZIAŁ C.**

Należy wybrać rodzaj podmiotu składającego deklarację

##### **DZIAŁ D.**

Dane identyfikacyjne podmiotu składającego deklarację umożliwiające weryfikację oraz kontakt ze składającym.

##### **CZĘŚĆ D.1.**

Należy wpisać adres zamieszkania lub adres siedziby składającego deklarację.

##### **CZĘŚĆ D.2.**

Należy wpisać dane umożliwiające identyfikację nieruchomości, na której powstają odpady komunalne. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

##### **CZĘŚĆ D.3.**

Należy wpisać dane adresowe, pod które ma być kierowana korespondencja.

##### **DZIAŁ E**

DO-1	5/6
------	-----



4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać miesięcznie z góry, do 28 dnia każdego miesiąca, za dany miesiąc, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy.
5. Zgodnie z art. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu i czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz.1439 z późn. zm.) przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
6. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz.1439 z późn. zm.) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Miasta Kamienna Góra określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
7. Zgodnie z art. 6k ustawy dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz.1439 z późn. zm.) w razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył oświadczenie o posiadaniu przydomowego kompostownika i kompostowaniu w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne:
- 1) nie posiada kompostownika przydomowego lub
  - 2) nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w przydomowym kompostowniku lub
  - 3) uniemożliwia burmistrzowi lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności złożonych informacji ze stanem faktycznym, Burmistrz Miasta Kamienna Góra stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Utrata prawa do zwolnienia następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek, o których mowa w pkt. 1 – 3.
8. Zgodnie z art. 6ka ustawy dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz.1439 z późn. zm.) jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny Burmistrz Miasta Kamienna Góra określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za miesiąc lub miesiące, w których nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych stosując wysokość stawki podwyższonej, stanowiącej dwukrotność miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej w niniejszej deklaracji.

#### **OBJAŚNIENIA:**

##### **DZIAŁ B.**

##### **CZĘŚĆ B.1.**

Poz. 1 – deklarację pierwszą należy składać w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych

Poz. 2 – deklarację nową należy składać w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Poz. 3 – korektę deklaracji należy składać w przypadku popełnienia błędu w uprzednio złożonej deklaracji

##### **CZĘŚĆ B.2.**

Należy wskazać przyczynę powodującą obowiązek złożenia deklaracji.

##### **DZIAŁ C.**

Należy wybrać rodzaj podmiotu składającego deklarację

##### **DZIAŁ D.**

Dane identyfikacyjne podmiotu składającego deklarację umożliwiające weryfikację oraz kontakt ze składającym.

##### **CZĘŚĆ D.1.**

Należy wpisać adres zamieszkania lub adres siedziby składającego deklarację.

##### **CZĘŚĆ D.2.**

Należy wpisać dane umożliwiające identyfikację nieruchomości, na której powstają odpady komunalne. Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

##### **CZĘŚĆ D.3.**

Należy wpisać dane adresowe, pod które ma być kierowana korespondencja.

##### **DZIAŁ E**

<b>DO-1</b>	5/6
-------------	-----

---

Należy wpisać liczbę osób zamieszkujących nieruchomość, dla której składana jest deklaracja.

#### **DZIAŁ F**

Wypełniają właściciele nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi.

Zgodnie z ustawą z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2020r. poz. 1333 z późn. zm.) przez **BUDYNEK MIESZKALNY JEDNORODZINNY** należy rozumieć budynek wolno stojący albo budynek w zabudowie bliźniaczej, szeregowej lub grupowej, służący zaspokajaniu potrzeb mieszkaniowych, stanowiący konstrukcyjnie samodzielną całość, w którym dopuszcza się wydzielenie nie więcej niż dwóch lokali mieszkalnych albo jednego lokalu mieszkalnego I lokalu użytkowego o powierzchni całkowitej nieprzekraczającej 30% powierzchni całkowitej budynku.

Należy wskazać, czy na nieruchomość, i dla której składana jest deklaracja bioodpady stanowiące odpady komunalne są kompostowane.

Przez **KOMPOSTOWNIK** należy rozumieć specjalną skrzynię, pojemnik służący do kompostowania bioodpadów. Kompostownikiem nie jest miejsce – przyzma na gruncie, na którym składowane są bioodpady.

#### **DZIAŁ G.**

##### **CZĘŚĆ G.1.**

Wypełniają właściciele nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy. Dane umożliwiają wyliczenie miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby osób zamieszkujących nieruchomość, na którą składana jest deklaracja oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

##### **CZĘŚĆ G.2.**

Wypełniają właściciele nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno – wypoczynkowe. Dane umożliwiają wyliczenie rocznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn ilości nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub ilości innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe oraz ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok.

#### **DZIAŁ H**

Informacja o przetwarzaniu danych osobowych na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego I Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1, z późn. zm.).

#### **DZIAŁ I**

Należy wpisać datę złożenia deklaracji oraz podpisać deklarację (deklarację podpisuje osoba zobowiązana/upoważniona do jej złożenia).

Objaśnienie zawiera informacje podstawowe. W celu uzyskania szerszych informacji można zwrócić się do Urzędu Miasta Kamienna Góra: tel. 75 64 55 131, pok. 101.

**UZASADNIENIE**  
**do PROJEKTU UCHWAŁY Nr .../.../...**  
**RADY MIASTA KAMIENNA GÓRA**  
**z dnia .....2020 r.**

W związku ze wskazaniem Kolegium Regionalnej Izby Obrachunkowej we Wrocławiu co do interpretacji zapisów zawartych w art. 6j ust. 3b znowelizowanej ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1439 z późn.zm.) załącznik nr 1, stanowiący wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dotycząca nieruchomości zamieszkałych, domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, uchwały nr XVIII/105/19 Rady Miasta Kamienna Góra z dnia 27 listopada 2019 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości, winien zostać zmieniony co do tytułu, a także co do zapisów zawartych w części G.2. ww. deklaracji. Z zapisu ustawy wynika bowiem, że przedmiotem opodatkowania jest nieruchomość, na której znajduje się domek letniskowy lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe. Przedmiotem opodatkowania nie jest zatem domek letniskowy, a nieruchomość, na której znajduje się domek lub domki letniskowe.

Wobec powyższego, z uwagi na wadliwy zapis zamieszczony w deklaracji, tj. nieprawidłowe określenie przedmiotu objętego opłatą za gospodarowanie odpadami komunalnymi, uchwałę nr XVIII/105/19 Rady Miasta Kamienna Góra z dnia 27 listopada 2019 r. należy zmienić w przedmiotowym zakresie.

**KIEROWNIK**  
Wydziału Infrastruktury Miejskiej  
i Ochrony Środowiska  
*Magdalena Bręskiewicz*

