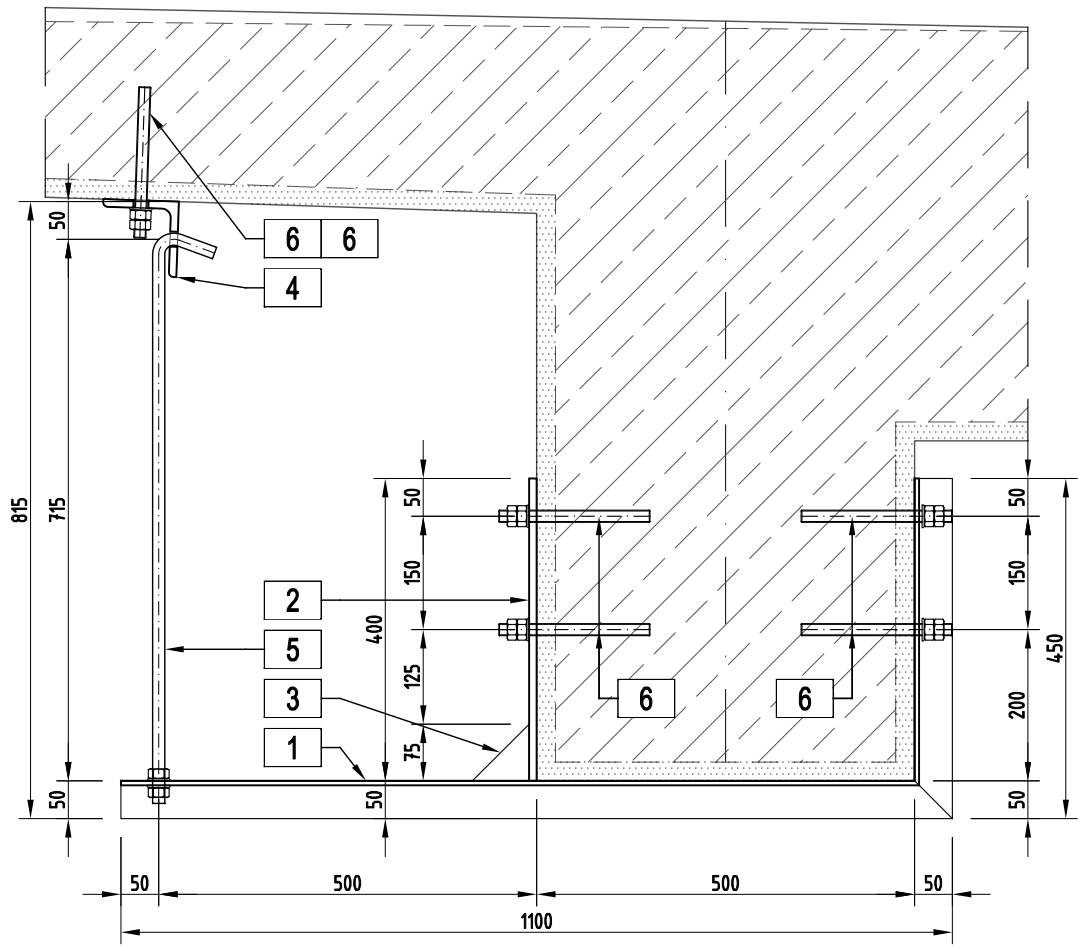
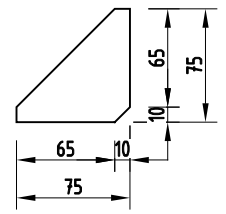
KONSTRUKCJA WSPORNIKA URZĄDZEŃ OBCYCH
skala 1:10

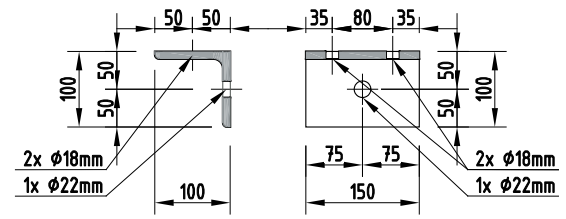
PRZEKRÓJ WSPORNIKA
skala 1:10



3 pł. 10x75, L=75 mm — 2 szt.



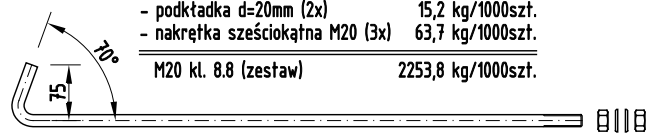
4 L 100x100x10, L=150mm — 1 szt.



5 M20 (zestaw), L=850 mm — 1 szt.

- pręt gwint. M20 L=850mm 2096,0 kg/1000szt.
- podkładka d=20mm (2x) 15,2 kg/1000szt.
- nakrętka sześciokątna M20 (3x) 63,7 kg/1000szt.

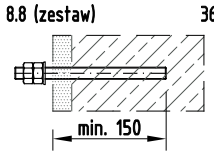
M20 kl. 8.8 (zestaw) 2253,8 kg/1000szt.



6 M16 (zestaw), L=200 mm — 6 szt.

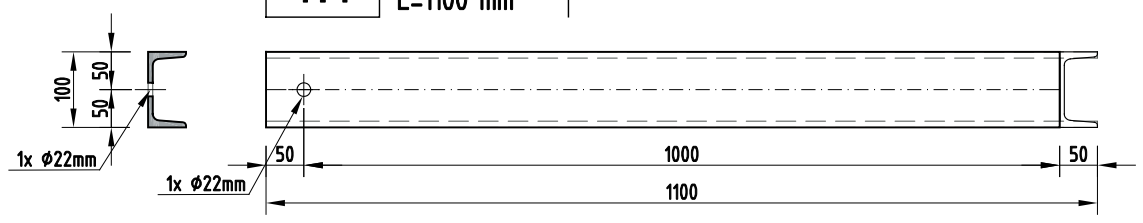
- pręt gwint. M16 L=200mm 315,7 kg/1000szt.
- podkładka d=16mm (1x) 11,0 kg/1000szt.
- nakrętka sześciokątna M16 (2x) 33,7 kg/1000szt.

M16 kl. 8.8 (zestaw) 360,4 kg/1000szt.

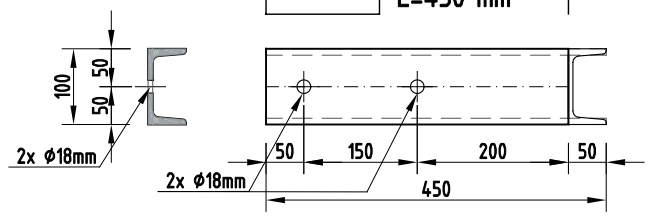


Pręty wklejać na żywiczny klej kotwiący
w otwory Ø18 głębokości min. 150 mm.
Otwory wyczyścić sprężonym powietrzem.

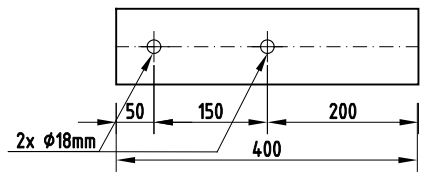
1.1 C 100, L=1100 mm — 1 szt.



1.2 C 100, L=450 mm — 1 szt.



2 pł. 10x100, L=400 mm — 1 szt.



UWAGA:

01. Wymiary wspornika zweryfikować na budowie i dostosować do przebiegu rur osłonowych.
02. Zastosować systemowe obejmy rur osłonowych lub mocowania zapewniające możliwość przesuwu.
03. Wszystkie elementy należy obrobić i dopasować zgodnie z technologią spawania opracowaną w wytwórni konstrukcji.
04. Przygotowanie elementów do spawania (ukosowanie) powinno być podane w projekcie technologii spawania.
05. Grubości spoin (jeśli nie podano na rysunku):
    - czołowych: 1,0x grubość cienszego z łączonych elementów
06. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z SST.
07. Kolejnosć montażu wspornika:
    - wsunięcie na miejsce gotowej ramy z kształtowników nr 1
    - montaż kształtownika nr 4 i wstępny naciąg śruby nr 5
    - mocowanie rur osłonowych
    - ostateczny naciąg śruby nr 5
    - demontaż istniejących wsporników stalowych
08. Wsporniki należy zlokalizować w rozstawie max 2,50 m z przesunięciem względem poprzecznic i istniejących wsporników.
09. Konstrukcja wspornika powinna przylegać do dolnej krawędzi dźwigara głównego. Ewentalne obniżenie może być wykonane w porozumieniu z Projektantem.
10. Zabezpieczenie antykorozyjne wykonać zgodnie z SST.

Zestawienie stali konstrukcyjnej dla jednego wspornika

NR	Przekrój [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa 1mb [kg/m]	Masa 1 element [kg]	Masa łączna [kg]
1.1	C 100	1 100	1	10,60	11,60	11,60
1.2	C 100	450	1	10,60	4,77	4,77
2	pł. 10x100	400	1	7,85	3,14	3,14
3	pł. 10x75	75	2	5,89	0,45	0,90
4	L 100x100x10	150	1	15,00	2,25	2,25
5	M20 (zestaw)		1		2,25	2,25
6	M16 (zestaw)		6		0,36	2,16
					Łącznie [kg]	27,07
					Masa spoin (ok. 1,8% masy łączonych elementów) [kg]	0,53
					Masa całkowita stali konstrukcyjnej S235 [kg]	27,60

WYKONAĆ 16 KOMPLETÓW - PO 8 SZT. NA KAŻDĄ STRONĘ MOSTU

RYSUNEK NIE JEST RYSUNKIEM WARSZTATOWYM

PROPLAN Wojciech WAWRZYNIAK
60-169 Poznań Strzelińska 21A/6
tel. 796 103 396 biuro@proplan.com.pl
NIP: 7822299431 REGON: 302632835

INWESTOR: Gmina Miejska Kamienna Góra, ul. Plac Grunwaldzki 1, 58-400 Kamienna Góra

ZADANIE: Opracowanie dokumentacji projektowej dla remontu i renowacji mostu nad rzeką Bóbr w ciągu ul. Lompy w Kamiennej Górze wraz z pełnieniem nadzoru autorskiego

UMOWA: Umowa nr 15/III/2019/ZIF z dnia 11.03.2019 r.

STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NUMER UPRAWNIEŃ	PODPIS
Projektant	mgr inż. Wojciech Wawrzyniak	WKP/0333/POOM/16 spec. inżynieryjna mostowa	

TYTUŁ RYSUNKU: KONSTRUKCJA WSPORNIKA URZĄDZEŃ OBCYCH

NUMER RYSUNKU: 09

BRANŻA	STADIUM	DATA	SKALA
Obiekty inżynierskie	PB/PW	2019	1:10